Зубообразование на 2 ОСВР

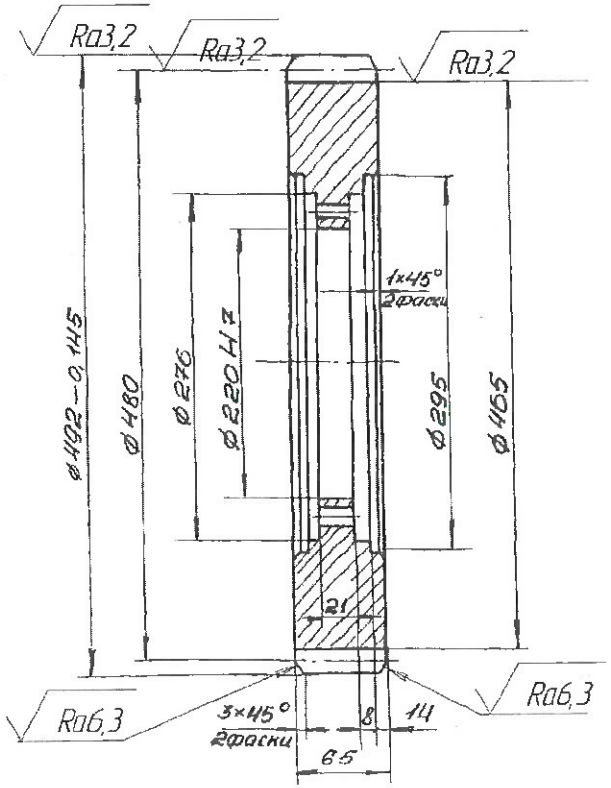
Замена на з. 1 шт. Р3861 Половко О. Д.

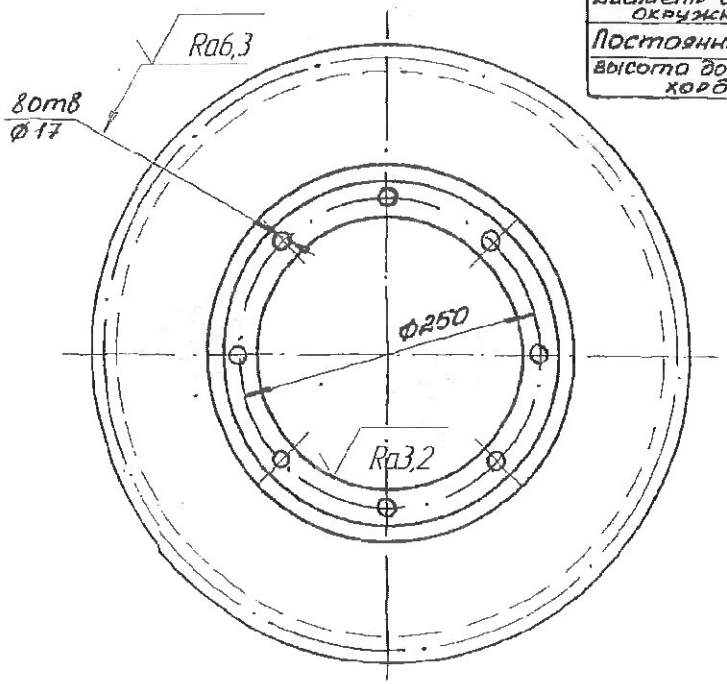
СП-01-147

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Ra25 (√)

Модуль	m	6
Число зубьев	z	80
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ13755-68
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	Ст-8-х
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Диаметр делительной окружности	d	480
Постоянная хорда	$\bar{S}_c$	8,322
Высота до постоянной хорды	$\bar{h}_c$	4,488





1 Твердость по поверхности зуба HRC45...55, по торцам HB 260...280 (термообработка по режиму производителя).

2. Неуказанные предельные отклонения: H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.

3. Возможна замена материала на сталь 45 ГОСТ 1050-88.

4. Вес уточнить после изготовления.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП-01-147			
Разраб.		Хитько А.Б.		3.12.09	Шестерня z-80 m-6	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Семенов М.Ж.		3.12.09			41	1:4
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ4543-71			
Утв.		Рыбалка Ю.В.		3.12.09				

Копировал

Формат А3